

試驗報告

報告號碼: HV-2003-3-0014
 頁數: 1 OF 4
 日期: 92年07月17日

委託者: 台灣道康寧股份有限公司
 樣品名稱: SILICONE(GLASS & METAL SEALANT)
 送樣者: 泰聯企業有限公司
 送樣日期: 92年03月04日
 測試日期: 92年03月05日 - 92年07月16日
 產品規範: CNS 8903
 測試方法: CNS 8904(SR-I-9030-A-N)

試驗結果:

測試項目	測試結果	要求值
比重	1.31	標示值± 0.10 以內
壓出性(sec)	7	30 以下
下垂度(mm)(50°C, 6hrs)	0(無垂流)	3 以下
污染性(20°C水中, 7天)	合格	3 個試體應無污染情形
不沾粘時間(分)	20	標示值以下
加熱減量(%) (標準狀態 14天+80°C 14天)	5.1	標示值以下
耐臭氧性 (75pphm, 40°C, 60%延伸, 168hrs)	合格	3 個試體無龜裂



規範要求值僅供參考, 合格之判定以委託單位實際要求為準。

張繼文
 報告簽署人

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification, and jurisdictional issues defined therein. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告是憑本公司訂定之通用服務條款所製作發放。請注意此條款列明於背面, 將本公司之義務、免責、管轄權皆明確規範之。此報告結果除另有說明僅對檢驗之樣品負責。本報告未經本公司書面許可, 不可部份複製。

TW 0120602



試驗報告

報告號碼: HV-2003-3-0014

頁數: 2 OF 4

日期: 92年07月17日

委託者: 台灣道康寧股份有限公司
 樣品名稱: SILICONE(GLASS & METAL SEALANT)
 送樣者: 泰聯企業有限公司
 送樣日期: 92年03月04日
 測試日期: 92年03月05日 - 92年07月16日
 產品規範: CNS 8903
 測試方法: CNS 8904(SR-1-9030-A-N)

試驗結果:

測試項目	測試結果				要求值	
	50% 抗拉應力 (kgf/cm ²)	最大 抗拉應力 (kgf/cm ²)	最大荷重時 之伸長率 (%)	破壞時之 伸長率 (%)		
拉伸接著性(被著體為鋁板)						
1. 養護後	試驗時溫度: 標準狀態	5.2	8.1	115	186	50%抗拉應力: 標示值± 0.3 以內 最大抗拉應力: 標示值以上 最大荷重時之伸長率: 標示值以上 破壞時之伸長率: 標示值以上
	試驗時溫度: -10°C	5.3	8.4	112	193	
2. 加熱後	試驗時溫度: 標準狀態	5.3	7.3	92	154	
	試驗時溫度: -10°C	4.5	5.1	67	129	
3. 浸水後	試驗時溫度: 標準狀態	5.3	5.6	57	117	
拉伸接著性(被著體為水泥砂漿板)						
1. 養護後	試驗時溫度: 標準狀態	6.3	9.5	106	181	50%抗拉應力: 標示值± 0.3 以內 最大抗拉應力: 標示值以上 最大荷重時之伸長率: 標示值以上 破壞時之伸長率: 標示值以上
	試驗時溫度: -10°C	6.0	10.6	127	214	
2. 加熱後	試驗時溫度: 標準狀態	6.1	6.8	58	98	
	試驗時溫度: -10°C	5.2	8.9	110	144	
3. 浸水後	試驗時溫度: 標準狀態	6.0	6.5	51	73	



張繼文
報告簽署人

規範要求直徑與厚度合格之判定以委託單位實際要求為準。

TW 0120603

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification, and jurisdictional issues defined therein. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告係遵照本公司訂定之通用服務條款所製作發給。請注意此條款列印於背面。轉本公司之義務。免費。資料權皆明我規範之。此報告結果除非所有說明提到檢驗之樣品負責。本報告未經本公司書面許可,不可部份複製。

試驗報告

報告號碼：HV-2003-3-0014

頁數：3 OF 4

日期：92年07月17日

委託者：台灣道康寧股份有限公司
 樣品名稱：SILICONE(GLASS & METAL SEALANT)
 送樣者：泰聯企業有限公司
 送樣日期：92年03月04日
 測試日期：92年03月05日 - 92年07月16日
 產品規範：CNS 8903
 測試方法：CNS 8904(SR-1-9030-A-N)

試驗結果：

測試項目	測試結果				要求值
	50% 抗拉應力 (kgf/cm ²)	最大 抗拉應力 (kgf/cm ²)	最大荷重時 之伸長率 (%)	破壞時之 伸長率 (%)	
拉伸接著性(被著體為玻璃板)					
1. 養護後	試驗時溫度： 標準狀態	4.9	6.5	90	224
	試驗時溫度： -10°C	6.0	9.7	123	238
2. 加熱後	試驗時溫度： 標準狀態	4.6	4.8	53	93
	試驗時溫度： -10°C	5.3	8.4	113	191
3. 浸水後	試驗時溫度： 標準狀態	5.4	6.6	86	130
4. 加速曝露後	試驗時溫度： -10°C	4.7	7.0	107	169
耐久性					
1. 被著體為鋁板	合格				試料及試料與被著體 之附著面無異常發生
2. 被著體為水泥砂漿板	合格				試料及試料與被著體 之附著面無異常發生
3. 被著體為玻璃板	合格				試料及試料與被著體 之附著面無異常發生



規範要求值係供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準。

張繼文
報告簽署人

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification, and Jurisdictional issues defined therein. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告是遵本公司訂定之通用服務條款所簽發。請注意此條款列於背面。將本公司之義務、免責、管轄權皆明確規範之。此報告結果並非有說明應對檢驗之樣品負責。本報告未經本公司覆面許可，不可部份複製。

TW 0120604

試驗報告

報告號碼: HV-2003-3-0014

頁數: 4 OF 4

日期: 92年07月17日

委託者: 台灣道康寧股份有限公司
 樣品名稱: SILICONE(GLASS & METAL SEALANT)
 送樣者: 泰聯企業有限公司
 送樣日期: 92年03月04日
 測試日期: 92年03月05日 ~ 92年07月16日
 產品規範: CNS 8903
 測試方法: CNS 8904(SR-1-9030-A-N)

試驗結果:

註: 1. 標準狀態為 $23 \pm 3^\circ\text{C}$, 溼度 45-65%

2. 拉伸接著性試驗之處理條件

- (1) 養護後: 標準狀態 14天 + 80°C 14天
- (2) 加熱後: 養護後 + 90°C 14天
- (3) 浸水後: 養護後 + 20°C 水中 7天
- (4) 加速曝露後: 養護後 + 紫外線 500小時

3. 耐久性試驗步驟

試驗步驟		9030	
1	接縫寬度固定在 12mm, 浸在 50°C 之溫水中(h)	24	
2	接縫寬度固定後, 放置在標準狀態(h)	24	
3	壓縮加熱	接縫寬度 (mm)	8.4
		(%)	-30
		溫度 ($^\circ\text{C}$)	90
	時間 (h)	168	
4	接縫寬度之固定解除後放置在標準狀態(h)	24	
5	抗拉冷卻	接縫寬度 (mm)	15.6
		(%)	+30
		溫度 ($^\circ\text{C}$)	-10
	時間 (h)	24	
6	接縫寬度之固定解除後放置在標準狀態(h)	24	
7	步驟之重複	試驗步驟 1-6 重複一次	
8	接縫寬度固定在 12mm, 放置在標準狀態(h)	24 以上	
9	接縫寬度之擴大與縮小(4-6次/min)	接縫寬度 (mm)	8.4-15.6
		(%)	-30+30
	次數 (次)	2000	



規範要求僅供參考, 合格之判定以委託單位實際要求為準。

張繼文
報告簽署人