

試驗報告

報告號碼： PO-18-00130C
報告日期： 2018年05月24日
頁數： 第1頁；共2頁

委託單位：泰聯企業有限公司
供料廠商：泰聯企業有限公司
樣品名稱：Silicone 817
取樣人員：泰聯企業有限公司(李國銘)
送驗人員：泰聯企業有限公司(李國銘)
收件日期：2018年02月27日
試驗日期：2018年02月27日~2018年05月11日
試驗方法：ASTM C920-14a (Type S, Grade NS, Class 50, Use NT & G & A & M)

試驗結果：

序號	試驗項目	試驗結果	要求值	試驗方法
1	硬度	43.7	小於 60	ASTM C661-15
2	熱老化性	老化後重量 損失率為 0.26%， 且無裂紋、粉化現象	老化後損失率不得 大於 7%或不得有 裂痕、粉化現象	ASTM C1246-00
3	耐汙染性	無汙染及變色	白色水泥上不得有 目視之汙染	ASTM C510-16
4	黏著性反覆移動試驗	無接著失敗及裂開	填縫劑之接著失敗及 裂開面積 3 試片總和 不得大於 9 cm ²	ASTM C719-93(2010)



報告簽署人



報告簽署人

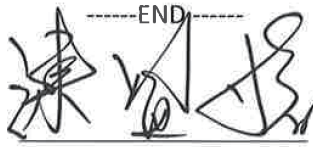
試驗報告

報告號碼： PO-18-00130C
報告日期： 2018年05月24日
頁數： 第2頁；共2頁

試驗結果：

序號	試驗項目	試驗結果	要求值	試驗方法	
5	剝離性試驗 (水泥基材)	剝離接著強度-1	61.0 N	個別剝離強度不得少於 22.2 N， 個別接著失敗面積不得超過 25 %	ASTM C794-15a
		剝離接著強度-2	49.1 N		
		剝離接著強度-3	86.0 N		
		剝離接著強度-4	65.7 N		
	剝離性試驗 (玻璃基材)	剝離接著強度-1	208.0 N		
		剝離接著強度-2	226.2 N		
		剝離接著強度-3	275.4 N		
		剝離接著強度-4	259.4 N		
	剝離性試驗 (鋁板基材)	剝離接著強度-1	167.7 N		
		剝離接著強度-2	167.0 N		
		剝離接著強度-3	161.3 N		
		剝離接著強度-4	150.6 N		
6	耐候性試驗	螢光紫外光照射後	Example #0 (無裂紋)	不得大於 ASTM C793 中 Fig.1 Example #2 之裂紋	ASTM C793-05
		螢光紫外光照射後 低溫彎曲試驗	Example #0 (無裂紋)	不得大於 ASTM C793 中 Fig.2 Example #2 之裂紋	

- 註： 1.TAF 認可項目：1、2、5、6。
2.非 TAF 認可項目：3、4。
3.耐候性試驗條件：
燈管：UVA-340
照射能量：0.89 W/m²/nm 在 340 nm
循環條件：8 小時照光；黑板溫度 60 ± 3 °C
4 小時冷凝；黑板溫度 50 ± 3 °C
4.要求值由委託單位提供。

-----END-----

報告簽署人


報告簽署人